

OPTIMERET PRODUKTION GIVER PAYBACK PÅ UNDER 1 ÅR

HMF Group er en højteknologisk, international virksomhed, der blandt andet udvikler og producerer kraner. Condairs befugtningsanlæg tjente sig selv hjem på under 1 år på grund af øget produktkvalitet, nedsatte produktionsomkostninger og reduceret energiforbrug.

Behov for stabil luftfugtighed

HMF bruger et lakanlæg med pulver og vådlak, når de maler kranarme. En vinter oplevede de store problemer med at male. Ud af 23 emner måtte de kassere 21 på grund af en meget lav luftfugtighed på kun 7 % inde i malehallen, som er normalt uden befugtning. Condair løste problemet med et ML System til luftbefugtning, som nu sikrer en stabil relativ luftfugtighed på 45 % året rundt.

Energibesparelser og gratis køling som bonus

Som en ekstra fordel sænker befugtningen også temperaturen i malehallen. Placeringen af befugtningsmodulerne over ovnene er med til at give HMF en mere stabil temperatur. Det betyder at ventilationsbehovet sænkes i vinterhalvåret, så op mod 50 % af energien til varme og ventilation spares.



Fordele

- Sikrer minimal fejlproduktion
- Reducerer lak- og pulverforbrug
- Sænker ventilationsbehov til 50 % i opvarmingsmånederne
- Mindre behov for andet køleudstyr
- Øger medarbejdernes velbefindende

Systemspecifikationer

- Pumpe: MLP 500
- Moduler: 13 Princess 2
- Kapacitet: 395 l/t
- Installeret: 2011

Condair A/S sikrer et ideelt indeklima for en bred vifte af virksomheder og institutioner. Herunder ses et lille udvalg af disse:

Facebook
Danfoss
Novo Nordisk
Siemens
Ericsson
IKEA
Arla Foods
Nationalmuseet
Københavns Lufthavn
Arken
Volvo

Om Condair:

Condair blev stiftet i 1948 og er verdensledende inden for kommerciel og industriel befugtning. Condair er repræsenteret med forhandling i mere end 70 lande og produktion i Danmark, Storbritannien, Tyskland, Canada og Kina. Condair er et søsterselskab til den schweiziske koncern Walter Meier Group, der omfatter en række førende globale leverandører inden for befugtnings-, klima- og produktionsteknologi.

“ Vi har ingen problemer med at male, efter vi har fået Condairs befugtningsanlæg. Kvaliteten af produkterne er altid ens og fejlprocenten er minimal. Energibesparelsen på ventilationen var en velkommen sidegevinst.

Produktionschef i maleafdelingen, HMF
Christian Myrhøj